

# 福建专业养鸡育雏设备

发布日期：2025-09-21

在养殖设备运作时，按照产蛋率给鸡饮水。产蛋率为50百分比时，蛋鸡的饮水量为每天170毫升。之后每增加10百分比的产蛋率，饮水量就会增加12ml。这里养殖设备厂家提醒商户，给鸡饮水时，一方面要保证饮水充足，另一方面要控制饮水量，不能让鸡饮水过多，否则会引起腹泻。4. 养殖设备在夏天使用的时候，不要提供热水，水源温度8-12℃。这个效果可以减轻鸡的热应激，提高采食量，振奋精神，帮助增重。根据鸡的年龄给鸡饮水，1-6周龄鸡每天饮水量为20-100ml。7-12周龄的仔鸡应饮水100-200ml。蛋鸡的用水量应为230-300毫升。其池底会相应沉积得到较浓的物料，此后再进行固液分离就可提高出料速度了。福建专业养鸡育雏设备

发酵床降湿发酵床降湿目的和防水防潮的目的不一样，方法主要是通过控制养殖密度，大鸡一平米可以养殖6-8只鸡，控制密度的目的是控制粪便量，养殖密度过大粪便量过多就会造成发酵床水分过大；另外发酵床除湿可以通过翻倒，增加翻倒次数，根据表面粪便量和发酵床湿度，定期和不定期的翻倒，可以增加发酵床透气性，加快水分蒸发，通风降湿。如果湿度超过60%后，可以将鸡赶出发酵床，将发酵床翻倒自然晾晒几天后继续使用，但是干撒式发酵床养鸡一般不会出现这种情况，所以注意观察发酵床湿度和表面粪便量，及时采取相应的措施。福建专业养鸡育雏设备鸡粪处理设备由挤压主机、无堵塞液下切割泵、控制柜、管道等设备组成。

在养殖过程中有些养殖户喜欢用花生饼来饲养，花生饼：花生饼中粗蛋白质含量略高于豆饼，为42%~48%，精氨酸含量高，赖氨酸含量低，其他营养成分与豆饼相差不大，但适口性好于豆饼，与豆饼配合使用效果较好，一般在饲料中用量可占15%~20%。生花生仁和生大豆一样，含有抗胰蛋白酶，不宜生喂，用浸提法制成的花生饼（生花生饼）应进行加热处理。此外，花生饼脂肪含量高，不耐贮藏，易染上黄曲霉菌而发生黄曲霉，这种对鸡危害严峻。所以，成长黄曲霉的花生饼不能喂鸡。

蛋鸡笼在过去的时候一般是一条一条的出售，养殖户买回去后，用水泥磊一个阶梯台子，把鸡笼放上去，食槽，水槽放上去，结构比较简单。现在的鸡笼一般都可以自动加水，配件比较齐全，包括笼架，食槽，水管，都是成套卖的，那样的话四层阶梯蛋鸡笼全套的含有哪些？四层阶梯蛋鸡笼成人字型的，这样有助于粪落到粪沟里，有利于清粪，粪沟宽度做到2米宽。原来的是水泥垒成的台，现在都是专配的笼架，笼网扎好后直接挂上去就行了，比较方便结构简单牢固，一般一组笼网一个笼架就可以了。四层阶梯蛋鸡笼每排的水箱可以控制水压，能实现自动饮水，人不必再上水，四层阶梯蛋鸡笼含有8条笼网，可以养120只鸡子。还含有饲槽，饲槽有黑色的和白色的两种，白色的比黑色的贵的多，养殖户在选择的时候，要认清自己需要哪种饲槽，一般一组4根饲槽就够了，一根饲槽长度是4米左右长。四层阶梯蛋鸡笼总体高度比较高，饲养着不是太方便，笼顶有1.8米高，一般得配上上料机使用。鸡群把料槽的饲料吃完后（设定必定时刻），喂料行车

主动往笼架前端运转，然后在头架位置主动停下。

防水防潮发酵床防水主要是保证发酵床的干燥，从而保证发酵床透气性，发酵床菌种是耗氧菌种，需要氧气，水分过大会造成发酵床厌氧环境而死床。金宝贝干撒式发酵床是干式的发酵床，相对于湿式发酵床来说，不用提前加水发酵，简单方便，而且发酵床更干，相对于湿式发酵床来说更不容易死床。发酵床防水一是防止雨水和地下水等天然降水。防天然降水，如雨水，需要做好圈舍的防漏，下雨圈舍不漏即可，防止雨水进入发酵床;防地下水，南方水位较高的地区可以采取地上式发酵床，直接高于地面做，或者半地上式的，北方可以采取地下式发酵床。二是防止饮水等其他自然降水以外的水进入发酵床，鸡舍饮水可以设在圈舍外侧，跟发酵床用饮水槽隔开，建引水沟，饮水残留滴下的水顺着引水沟排出圈舍外，不要进入发酵床。驱动辊是采用质量的橡胶压制而成，增加了与输送带的摩擦力，防止输送带打滑及跑偏现象。福建专业养鸡育雏设备

病后采食量增加太快时适当控料可以保护刚刚恢复的胃肠功能再次受损. 福建专业养鸡育雏设备

疾病因素1、传染性疾病：某些疾病的隐形，比如说在蛋鸡开产前新城疫的免疫操作不当造成鸡只隐性新城疫，或者是经常不注意鸡舍的消毒，也会造成大肠杆菌病的存在;温和型流感、雏鸡患过传染性等往往会造成生殖系统受到严重破坏;2、输卵管炎和卵巢炎疾病：此类疾病是引起掉蛋直接的一个因素，尤其是饲养环境差、消毒工作不到位的养殖场最容易发生，在平时要注意使用的药物进行预防。四)其它因素1. 药物中毒：对于产蛋鸡来说，是有禁忌药物的，尤其是在疾病预防或者当中，比如说磺胺类及含有磺胺类增效剂、氨茶碱、对钙离子合成有影响的金霉素等药物对生殖系统造成的不可逆转的损伤等等;福建专业养鸡育雏设备

河南凤银牧业养殖设备有限公司坐落在二郎乡二黄路口路东100米，是一家专业的主导产品为全自动化养鸡、养猪成套设备、饲料加工设备、物料烘干设备、轴流式节能风机、节能热风炉等。其中养鸡设备分为层叠式和阶梯式，涵盖肉鸡、蛋鸡和育雏等20多个系列，实现饮水系统、喂料系统、通风系统、捡蛋系统、清粪系统自动化控制公司。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。河南凤银牧业养殖设备有限公司主营业务涵盖畜禽养殖设备，鸡笼设备，喂料设备，清粪设备，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。一直以来公司坚持以客户为中心、畜禽养殖设备，鸡笼设备，喂料设备，清粪设备市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。